



Инструментальная
смола
EP 310
Tooling Resin EP 310



Материалы для изготовления литых металлополимерных пресс-форм

Физические свойства материала EP 310

| Тип | EP 310 B | EP 310 BLP |
|--|--------------|--------------|
| Цвет | серый | серый |
| Вязкость (мПа·с) | 20.000 | 60.000 |
| Плотность (кг/дм ³) | 2,0 | 2,0 |
| Время жизни при 25 °С (мин.) | 60 | 90 |
| Твердость по Роквеллу / по Шору | 112 R / 91 D | 112 R / 91 D |
| Предел прочности на изгиб (Н/мм ²) | 130 | 125 |
| Модуль изгиба (Н/мм ²) | 13.800 | 15.500 |
| Предел прочности на растяжение (Н/мм ²) | 75 | 75 |
| Модуль растяжения (Н/мм ²) | 14.000 | 14.500 |
| Предел прочности на сжатие (Н/мм ²) | 265 | 255 |
| Модуль сжатия (Н/мм ²) | 6.800 | 9.000 |
| Ударная прочность (Дж/см) | 0,7 | 0,7 |
| Усадка (%) | -0,01 | ±0 |
| Теплопроводность (Вт/мК) | 1,65 | 2,08 |
| Линейное расширение (10 ⁶ х мм/мм/К) | 30 | 31 |
| Термостойкость (°С) (температура изгиба под нагрузкой) | 250 | 250 |

СВОЙСТВА

- Очень высокая термостойкость и прочность при сжатии
- Хорошие литейные свойства
- Отсутствие коробления и образования трещин
- Пригоден для механической обработки
- Поверхность отличного качества

ПРИМЕНЕНИЕ:

изготовление форм для

- литья под давлением
- реакционно-инжекционного литья, литья пенополиуретанов
- вакуумформовки, пневмо-вакуумформовки, автоклавной формовки
- формовки раздувом
- литья резины